



# LUCASTONE

FRANCINI, INC.

## Lucastone Product Warnings and Precautions

**PROPOSITION 65 WARNING:** This product contains crystalline silica, a material known to the State of California to cause cancer.

While Lucastone Slabs are not hazardous in their slab form, or as used by the end customer, the fabrication process can allow for harmful exposure to Crystalline Silica. Crystalline Silica is a component of soil, sand, granite, and most other kinds of rock, but quartz is the most common form. Crystalline Silica is used as an abrasive blasting agent. Silicosis is caused by exposure to Crystalline Silica dust. Crystalline Silica becomes respirable size particles when workers chip, cut, drill, or grind objects that contain Crystalline Silica.

Similar to the byproducts of fabricating natural stone products, fabrication and processing of engineered quartz slabs such as Lucastone, including sawing, cutting, grinding, breaking, crushing, drilling, sanding, or sculpting, will generate dust that contains crystalline silica. Unprotected and uncontrolled exposure to such dust is dangerous to health and can cause several illnesses such as silicosis, lung cancer, fibrosis of the lungs, tuberculosis, kidney diseases, abrasions of the cornea, and irritation of the skin and eyes.

**Effects:** Crystalline has been classified as a human lung carcinogen. Silicosis, in severe cases, can be disabling or even fatal. The Silica dust enters the lungs and causes formation of scar tissue making it hard for the lungs to take in oxygen. Some effects of silicosis are: lung cancer, bronchitis/chronic obstructive pulmonary disorder, tuberculosis, scleroderma, and possible renal disease. There is no cure for silicosis.

**Symptoms:** Silicosis is classified into three types; chronic/classic silicosis is the most common and occurs after 15-20 years of moderate to low exposure, accelerated silicosis can occur after 5-10 years of high exposure, and acute silicosis occurs after a few months or as long as 2 years of extreme exposure. Symptoms are shortness of breath, fever, fatigue, loss of appetite, chest pain, dry and nonproductive cough, respiratory failure, weight loss, and in severe cases, death.

**Preventing:** There are many steps employees/employers can take in preventing exposure to crystalline silica such as: provide local exhaust ventilation and blasting cabinets, protective equipment, control dust exposure with water sprays, wear N95 NIOSH certified respirator, wear type CE abrasive-blast supplied-air respirator, disposable or washable clothes and shower facilities, training, exposure monitoring, health screenings, surveillance programs, be aware of health hazards, no eating/drinking in areas where crystalline silica dust is present, washing hands and face outside of dusty areas, avoid using compressed air for cleaning, and always remember that if there is silica present it's not just dust.

Preexisting physical conditions or disorders may aggravate the adverse effects of exposure to silica dust. Wherever this product is fabricated and/or processed, a silica control program shall be in place in accordance with all the applicable laws, regulations, orders, and directives. The permissible exposure limits to silica dust shall also be adhered to. For complete information visit OSHA at [osha.gov](https://www.osha.gov) or call (800) 321-OSHA (6742)

**FIRST AID:** If irritation of the eyes or skin is experienced, flush the area immediately with plenty of water. If breathing difficulties are experienced, move outdoors into fresh air. In the event of physical discomfort, consult with a physician.

For further information, please contact the local distributor of Lucastone.

# WARNING! ADVERTENCIA!

## FRANCINI, INC.

### Advertencias y precauciones sobre el producto Lucastone

ADVERTENCIA DE PROPUESTA 65: este producto contiene sílice cristalina, un material conocido en el estado de California por causar cáncer.

Aunque las losas de cuarzo Lucastone no son peligrosas en su forma de losa, o como las utiliza el cliente final, el proceso de fabricación puede permitir la exposición dañina a la sílice cristalina. La sílice cristalina es un componente del suelo, la arena, el granito y la mayoría de los otros tipos de rocas, pero el cuarzo es la forma más común. La sílice cristalina se utiliza como un agente de limpieza a presión con abrasivos. La silicosis se provoca por la exposición al polvo de sílice cristalina. La sílice cristalina se convierte en partículas respirables cuando los trabajadores astillan, cortan, perforan o trituran objetos que contienen sílice cristalina.

De manera similar a los subproductos de la fabricación de productos de piedra natural, la fabricación y el procesamiento de losas de cuarzo diseñadas como Lucastone, que incluyen aserrado, corte, esmerilado, trituración, perforación, lijado o esculpido, generarán polvo que contiene sílice cristalina. La exposición no protegida y descontrolada a dicho polvo es peligrosa para la salud y puede provocar varias enfermedades como la silicosis, el cáncer de pulmón, la fibrosis de los pulmones, la tuberculosis, las enfermedades renales, las abrasiones de la córnea e irritación de la piel y los ojos.

Efectos: la sílice cristalina está clasificada como un carcinógeno para los pulmones de los humanos. En casos severos, la silicosis puede ser discapacitante e incluso mortal. El polvo de sílice ingresa a los pulmones y causa la formación de tejido cicatrizal, lo que dificulta que los pulmones tomen oxígeno. Algunos efectos de la silicosis son: cáncer de pulmón, bronquitis/trastorno pulmonar obstructivo crónico, tuberculosis, esclerodermia y una posible enfermedad renal. No hay cura para la silicosis.

Los síntomas: la silicosis se clasifica en tres tipos; la silicosis crónica / clásica es la más común y ocurre después de 15 a 20 años de exposición moderada a baja; la silicosis acelerada puede ocurrir después de 5 a 10 años de exposición alta y la silicosis aguda ocurre después de unos pocos meses o hasta 2 años de exposición extrema. Los síntomas son: dificultad para respirar, fiebre, fatiga, pérdida de apetito, dolor en el pecho, tos seca y no productiva, insuficiencia respiratoria, pérdida de peso y, en casos graves, la muerte.

Prevención: hay muchas medidas que los empleados/empleadores pueden adoptar para prevenir la exposición a la sílice cristalina, tales como: proporcionar ventilación local de escape y gabinetes de voladura, equipos de protección, controlar la exposición al polvo con rociadores de agua, usar un respirador con certificación N95 NIOSH, usar el respirador con suministro de aire para limpieza a presión con abrasivos tipo CE, instalaciones de ducha y ropa desechables o lavables, capacitación, monitoreo de exposición, exámenes de salud, programas de vigilancia, estar al tanto de los peligros para la salud, no comer/beber en áreas donde haya polvo de sílice cristalina, lavarse las manos y la cara fuera de las áreas polvorientas, evitar usar aire comprimido para limpiar y recordar siempre que si hay sílice presente, no es solo polvo.

Las condiciones o trastornos físicos preexistentes pueden agravar los efectos adversos de la exposición al polvo de sílice. Dondequiera que se fabrique y/o procese este producto, se implementará un programa de control de sílice de acuerdo con todas las leyes, regulaciones, órdenes y directivas aplicables. También hay que cumplir con los límites de exposición permitidos al polvo de sílice. Si desea obtener información completa visite OSHA en [osha.gov](https://www.osha.gov) o llame al (800)321-OSHA (6742)

PRIMEROS AUXILIOS: si experimenta irritación en los ojos o en la piel, enjuague el área inmediatamente con abundante agua. Si experimenta dificultades respiratorias, vaya a un lugar expuesto donde haya aire fresco. En caso de malestar físico, consulte con un médico.

Si desea obtener más información, póngase en contacto con el distribuidor local de Lucastone.